

# MANUEL UTILISATION

## MFT 150



**INSAVALOR**

BP 52132, Bâtiment C.E.I. 1,  
66 Bd Niels Bohr,  
69100 Villeurbanne

---

## TABLE DES MATIÈRES

|       |                                                                     |    |
|-------|---------------------------------------------------------------------|----|
| I.    | Indications générales .....                                         | 2  |
|       | Objectif du manuel : .....                                          | 2  |
|       | Stockage du manuel d'utilisation : .....                            | 2  |
| II.   | MFT 150 .....                                                       | 2  |
|       | Description générale : .....                                        | 3  |
| III.  | Garantie .....                                                      | 5  |
| IV.   | Informations sur la sécurité .....                                  | 5  |
|       | Sécurité des opérateurs : .....                                     | 7  |
|       | Qui peut utiliser la MFT 150 : .....                                | 9  |
|       | Réparation de la MFT 150 : .....                                    | 9  |
| V.    | Exclusions de responsabilité .....                                  | 9  |
| VI.   | Manutention de la machine .....                                     | 10 |
| VII.  | Réception de la machine .....                                       | 10 |
| VIII. | Installation de la machine .....                                    | 11 |
| IX.   | Fonctionnement général .....                                        | 12 |
| X.    | Fonctionnement normal .....                                         | 12 |
| XI.   | Arrêt d'urgence .....                                               | 14 |
| XII.  | Démontage de la MFT 150 .....                                       | 14 |
| XIII. | Montage de la MFT 150 .....                                         | 16 |
| XIV.  | Réglages .....                                                      | 17 |
|       | Inclinaison de la lame fixe par rapport aux lames rotatives : ..... | 18 |
|       | Inclinaison du bloc lame par rapport au tambour : .....             | 19 |
| XV.   | Entretien .....                                                     | 19 |
|       | Nettoyage du tambour : .....                                        | 20 |
|       | Nettoyage du bloc lame : .....                                      | 20 |
|       | Nettoyage du bâti et bloc moteur : .....                            | 20 |
|       | Nettoyage de la trémie : .....                                      | 20 |
|       | Remise en service : .....                                           | 20 |
| XVI.  | Fin de vie – Recyclage .....                                        | 21 |

|        |                                              |    |
|--------|----------------------------------------------|----|
| XVII.  | Conseils d'utilisation et de prévention..... | 21 |
| XVIII. | Spécifications techniques .....              | 21 |
| XIX.   | Pour toute information ou assistance.....    | 22 |

---

## I. Indications générales

### **Objectif du manuel :**

Ce manuel d'utilisation est un outil destiné à aider l'utilisateur final :

- Savoir comment utiliser la machine de manière sûre et efficace.
- Connaître toutes les consignes de sécurité nécessaires

La machine doit être régulièrement inspectée pour détecter les dommages, les défaillances des composants et l'usure.

### **Stockage du manuel d'utilisation :**

Ce manuel d'utilisation doit être conservé à proximité de la machine, dans un endroit sec, sûr et facilement accessible. Il est également accessible grâce au QR code présent sur l'IHM de l'effeuilleuse.

---

## II. MFT 150

La MFT 150 est une effeuilleuse industrielle de fleurs fraîches ou séchées de cannabis médicinal et de chanvre thérapeutique adaptée pour une petite voir moyenne production. Toute utilisation autre que celles énoncées ci-dessus sont à proscrire. L'utilisation de cette machine peut générer des risques pour l'utilisateur. Afin de les minimiser, il est primordial que l'utilisateur ai lu et compris cette notice, qu'il ait été formé à l'utilisation de la MFT 150 et qu'il soit conscient des potentiels risques auquel il est confronté (voir paragraphe IV).



Cette machine est à tenir hors de portée d'enfants ou du personnel non formé à son utilisation.

La capacité de production maximale est d'environ :

- 20 kg/h pour de la fleur fraîche
- 5 kg/h pour de la fleur sèche

Le chanvre thérapeutique est un dérivé à faible taux de THC (< 0.2%) du chanvre classique. Il est très utilisé pour ces bienfaits antalgiques et anti-inflammatoires, en effet il présente un profil nutritionnel très intéressant (protéines, fibres, acides aminés, oméga 3 et oméga 6).

### Description générale :

L'effeuilleuse représente une solution mécanisée et automatique pour séparer les feuilles de la tête de chanvre.

Les plants récoltés sont introduits dans un tambour, on récupère en sortie de ce dernier les têtes de chanvre et les feuilles sont écartées (déchets).

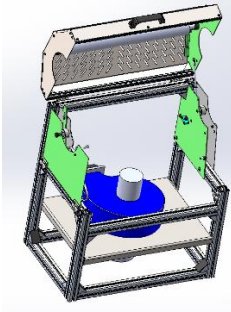


La machine est composée d'une trémie permettant la réception des têtes de chanvre dans l'effeuilleuse pour le début du processus. Ces têtes sont directement conduites dans un tambour en rotation légèrement incliné pour permettre au chanvre de se déplacer à faible vitesse. Les nombreuses ouvertures du tambour permettent aux 2 lames du système, une lame fixe et une lame rotative, de découper les feuilles des têtes de chanvre tout au long de leur course jusqu'à leur sortie dans le bac de réception. La lame et le tambour rotatif sont mis en mouvement par un moteur électrique et un système de transmission de puissance en poulies-courroie. Afin d'évacuer au mieux les résidus de la découpe, un système d'aspiration est placé au niveau du tambour. En sortie de tambour, les têtes de chanvre sont recueillies par un bac de récupération.

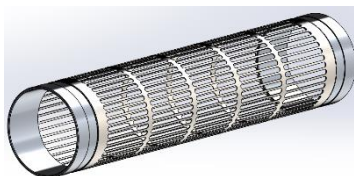
L'ensemble de ces éléments est soutenu par une structure de barres métalliques et couvert par un carter de protection.

L'effeuilleuse est conçue pour être en fonctionnement régulier et sur des cycles 8 à 10 heures par jour, 20 jours par mois pendant 1 à 2 mois par an, afin de répondre aux besoins de l'agriculture du chanvre.

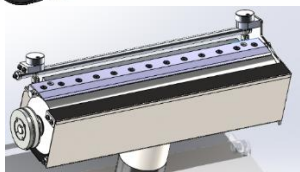
Cette machine est composée de 6 blocs désolidarisables fonctionnant en symbiose :



1- Le bâti



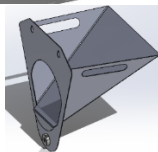
2- Le tambour



3- Le bloc lame



4- Le bloc moteur / IHM



5- La trémie



6- Le sac de récupération des déchets

L'IHM de l'effeuilleuse se présente comme ceci :



- 1 Bouton d'armement de la machine
- 2 Bouton d'alimentation de la machine
- 3 Bouton de mise en rotation de la lame et le potentiomètre pour régler sa vitesse
- 4 Bouton de mise en rotation du tambour et le potentiomètre pour régler sa vitesse
- 5 Bouton d'arrêt d'urgence

### III. Garantie

INSAVALOR assure une garantie de 2 ans sur toute pièce défectueuse présente dans tous ses équipements hors moteurs, à condition qu'elle ne soit pas due à une mauvaise utilisation ou à un manque d'entretien.

Pour bénéficier de la garantie, il est indispensable de présenter la facture d'achat et de contacter le fabricant.

### IV. Informations sur la sécurité



Cette machine met en œuvre des parties rotatives et tranchantes susceptibles de blesser très gravement un opérateur non averti.



Avant toute opération sur la machine, il est nécessaire d'avoir été formé à son emploi et d'avoir lu et compris la présente notice

Afin d'assurer une sécurité maximale pour l'opérateur, la machine est équipée de pictogrammes rappelant les dangers intrinsèques à son principe de fonctionnement.

Ces pictogrammes sont reproduits ici et leur signification expliquée en détail.



**Avertissement et danger :**

Ce symbole signale un risque ou un danger important pour la sécurité de l'opérateur. Toutes les consignes de sécurité figurant dans ce manuel et sur l'appareil doivent être respectées.



**Information :**

Renvoi à la présente notice dans laquelle des informations importantes sont données sur l'utilisation et l'entretien de la machine. Le non-respect de ces indications peut entraîner une mauvaise utilisation de l'équipement et générer un risque pour l'utilisateur.



Le port de gants de protection est indispensable lors de l'utilisation de la machine. Les gants sont à fournir par l'autorité responsable de la mise en œuvre de la machine, ils ne sont pas livrés avec la machine (EPI).



Le port de lunettes de protection est indispensable lors de l'utilisation de la machine. Les lunettes sont à fournir par l'autorité responsable de la mise en œuvre de la machine, elles ne sont pas livrées avec la machine (EPI).



Le port d'un casque anti-bruit est indispensable lors de l'utilisation de la machine. Le casque anti-bruit est à fournir par l'autorité responsable de la mise en œuvre de la machine, il n'est pas livré avec la machine (EPI).



Le port de chaussures de sécurité est indispensable lors de l'utilisation de la machine. Les chaussures de sécurité sont à fournir par l'autorité responsable de la mise en œuvre de la machine, elles ne sont pas livrées avec la machine (EPI).



Risque d'écrasement de la main.



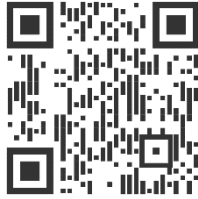
Risque d'écrasement de du pied.



Risque de coupure ou de sectionnement des doigts.



Ce pictogramme sera présent là où il y aura un arrêt d'urgence (voir paragraphe XI).



Ce QR code permet d'accéder à cette notice d'utilisation au format numérique. Il est également présent sur la plaquette d'identification de la machine.

### **Sécurité des opérateurs :**

INSAVALOR met tout en œuvre pour que la machine qu'elle commercialise soit conforme à toutes les normes de sécurité en vigueur. Il incombe à l'autorité responsable de la mise en œuvre de la machine de s'assurer que toutes les réglementations locales soient mises en œuvre.

Afin d'éviter ou de minimiser les dommages éventuels aux machines et les risques de blessures pour les utilisateurs, veuillez contacter INSAVALOR ou un distributeur officiel pour résoudre toute question.

Une utilisation non conforme aux présentes instructions peut entraîner des blessures très graves, voire mortelles. Veuillez lire et comprendre ces précautions avant d'utiliser la machine:



- Les fleurs à traiter avec cette machine peuvent être fraîches ou séchées. Toutes fleurs de nature différentes peuvent causer des blessures à l'utilisateur et endommager l'équipement.
- Utilisez toujours la machine avec des gants, des lunettes de protection, un casque anti-bruit et des chaussures de sécurité. Ces équipements de sécurité individuels ne sont pas fournis avec la machine.
- Ne jamais introduire la main (même protégée par EPI) dans le tambour en rotation ou lorsque la machine est reliée au secteur pour quelque raison que ce soit, risques de blessures extrêmement graves.
- Ne jamais travailler avec des vêtements amples, des cheveux lâches, des cravates, des bagues, des bracelets, des colliers, ou tout autre objet pouvant se faire happer lorsque la machine est en fonctionnement, ou lors de son transport ou de son entretien.
- Les utilisateurs doivent être en bonne condition physique et mentale pour utiliser cette machine.



- Soyez vigilant, la fatigue ou l'épuisement lors de l'utilisation de l'équipement peut entraîner une perte de contrôle.
- L'équipement ne doit en aucun cas être utilisé par des personnes sous l'influence de substances, y compris de drogues ou d'alcool, susceptibles d'altérer la vision, la dextérité et le jugement.
- N'utilisez la machine que si elle est en parfait état, sinon il peut y avoir des risques pour les utilisateurs et l'équipement lui-même.
- Il n'est en aucun cas autorisé de démonter, modifier ou supprimer des sécurités.
- Les dispositifs de sécurité tels que les pictogrammes, les interrupteurs, les grilles, les protections, les barrières et les râteliers ne doivent en aucun cas être démontés ou neutralisés.
- Il est interdit de réaliser des travaux de maintenance autre que le nettoyage et le remplacement des fusibles.
- Avant d'effectuer des travaux d'entretien sur la machine, celle-ci doit être mise hors tension et débranchée de l'alimentation électrique.
- La machine doit être mise à l'arrêt pour toute manipulation du sac de récupération.
- La machine ne doit pas être mise sous tension sans sac de récupération.
- L'opérateur doit se positionner par rapport à la machine de manière à ce que les commandes soient toujours facilement accessibles et notamment le poussoir d'arrêt d'urgence.
- En cas d'arrêt d'urgence de la machine, cette dernière doit être inspectée avant tout redémarrage suivant les procédures dans les pages suivantes.
- Après chaque mise en service de la machine et avant son utilisation effective, il est impératif de réaliser un essai d'arrêt d'urgence suivant les procédures dans les pages suivantes.
- Ne pas utiliser l'appareil dans des environnements dangereux, humides ou mouillés. Ne jamais exposer le panneau de commande directement à la pluie ou à l'eau. Veillez à ce que la zone de travail soit bien éclairée et exempte d'obstacles.
- La machine ne doit jamais être utilisée en zone explosive. La poussière ou des gaz de fermentation en milieu confiné peuvent constituer une zone explosive.
- Mettre en œuvre la machine loin de toutes matières inflammables et prévoir un extincteur à proximité.
- Si des traces d'eau sont visibles sur la machine, toute utilisation ou opération de nettoyage est proscrite avant débranchement du secteur et séchage complet.
- Ne pas utiliser la machine si les ouvertures d'aération sont obstruées ou encrassées.
- L'alimentation secteur de la machine doit être protégée par un disjoncteur différentiel de 30 mA.

- La machine ne doit être alimentée que par une source secteur avec terre de protection.
- Vérifier l'intégrité du câble secteur avant tout branchement.
- Il est fortement recommandé de réaliser un plan de prévention avant toute utilisation de la machine (définition et balisage d'une zone de travail interdisant l'accès aux personnes non habilitées, formation du personnel, organisation du travail, etc...).
- La machine est bruyante, notamment quand elle est utilisée à pleine vitesse. Il doit être mis en œuvre un programme de mesures de réduction de l'exposition au bruit des opérateurs et des personnes pouvant se trouver à proximité. Une signalisation des endroits bruyants et une limitation d'accès doivent être mises en place. Des protections auditives (PICB) doivent être mises à disposition des opérateurs, leur utilisation est obligatoire et doit être contrôlée. Mise en place, si nécessaire et après avis du médecin du travail, d'un Suivi individuel renforcé (SIR).



L'encombrement est une zone propice aux accidents.



En cas de doute non couvert par ce manuel, veuillez contacter immédiatement INSAVALOR ou le distributeur officiel afin de le résoudre.

### **Qui peut utiliser la MFT 150 :**

La machine ne peut être utilisée que par du personnel autorisé et formé ayant pris connaissance de ce mode d'emploi. Pour l'utilisation de la machine, il faut que l'opérateur soit constamment en contact visuel avec d'autres afin d'éviter le phénomène de travailleur isolé.

### **Réparation de la MFT 150 :**

Seul un personnel qualifié, formé et agréé par INSAVALOR peut démonter, réparer et remplacer des composants sur la machine. Si ces réparations doivent avoir lieu durant la période de garantie, seul un employé qualifié d'INSAVALOR ou une personne agréée peut les réaliser au risque de perdre cette garantie et de remettre en cause la sécurité de l'opérateur.

En cas de doute, constater INSAVALOR ou un distributeur officiel pour planifier la réparation (voir paragraphe XV).

---

## **V. Exclusions de responsabilité**

Toute modification de la MFT 150 est interdite. Ce dernier décline toute responsabilité et annule les droits de garantie des machines sur lesquelles des modifications ont été apportées. Le fabricant décline toute responsabilité et ne sera pas tenu responsable des défauts ou accidents qui pourraient survenir à la suite de telles modifications. La MFT 150 ne peut être

démontée et réparée que par le personnel INSAVALOR ou des représentants officiels du fabricant.

L'opérateur qui utilise la machine doit s'assurer que les déchets du produit traité sont régulièrement enlevés et que la machine est nettoyée après chaque utilisation.

Le présent manuel fourni par le fabricant doit être considéré comme le dossier d'information associé à cet équipement. Tout utilisateur doit le lire et le comprendre.

Si les performances ou l'apparence du produit acheté diffèrent de ce manuel, il est nécessaire de contacter le support technique du vendeur pour obtenir une assistance.

---

## VI. Manutention de la machine

Pour déplacer la machine sur un sol plat, faites-la rouler.

S'il est nécessaire de la soulever pour franchir un obstacle, respectez les instructions suivantes :

- Démontez la machine. Pour ce faire, se référer à la partie « XII – Démontage de la MFT 150 ».
- Déplacez chaque partie indépendamment
- Une fois l'obstacle franchi, remontez la machine. Pour ce faire, se référer à la partie « XIII – Montage de la MFT 150 ».

---

## VII. Réception de la machine

La machine est livrée protégée, emballée et montée. Il faut dans un premier temps contrôler l'aspect visuel général de l'emballage, qu'il ne soit pas déchiré ou abîmé lors de la manutention.

Ensuite, il faut lire et comprendre ce manuel.

Il faut également contrôler la machine, qu'elle ne présente pas de bosses, de rayures, et que chaque élément soit conforme aux spécifications de ce manuel. Pour ce qui est du montage / démontage de la machine, se référer aux parties concernées « XII – Démontage de la MFT 150 » et « XIII – Montage de la MFT 150 ». Les seuls éléments qui sont livrés non montés sont la trémie et le sac de récupération de déchets.

Dans un troisième temps, inspectez le bon fonctionnement de la machine en la faisant tourner à vide et en augmentant progressivement la vitesse. Pour ce faire, se référer au paragraphe IX « fonctionnement normal ». Si un défaut dans lors de la mise en route, des bruits de vibrations anormaux font leur apparition, ne pas toucher et contacter le fabricant.



Il est impératif d'utiliser les EPI obligatoires lors de cette étape afin d'éviter des risques supplémentaires.



Si l'une de ces conditions n'est pas respectée, veuillez immédiatement contacter INSAVALOR ou un distributeur officiel afin que la pièce soit changée ou réparée. Il est strictement interdit de faire fonctionner la machine si un défaut est remarqué.

Avant de pouvoir utiliser la machine, réalisez un test d'arrêt d'urgence. Pour la remise en route de la machine, référez-vous à la partie « Arrêt d'urgence ».



Si un composant électrique dysfonctionne, veuillez immédiatement contacter INSAVALOR ou un distributeur officiel afin que la pièce soit changée. Il est strictement interdit de faire fonctionner la machine si un défaut est remarqué.

---

## VIII. Installation de la machine

- La machines MFT 150 doit être placée sur une surface horizontale, plane sans irrégularité, afin d'assurer sa stabilité et une bonne position de travail pour l'utilisateur.
- La machine ne peut être utilisé qu'à l'intérieur d'un bâtiment protégée des intempéries.
- N'utilisez pas l'équipement dans des environnements dangereux ou dans des endroits humides ou mouillés.
- N'exposez jamais le panneau de commande directement à la pluie ou à l'eau.
- Maintenez la zone de travail bien éclairée et exempte d'obstacles.
- Le frein des roulettes doit être activé avant toute mise en service.
- L'opérateur doit matérialiser la zone de travail de manière à restreindre l'accès à la machine au seul personnel habilité, formé à l'utilisation et équipé d'EPI.
- Le câble secteur doit être installé de façon à empêcher toute entrave du personnel.
- En cas d'emplois d'enrouleurs secteur pour alimenter la machine, ces derniers doivent être entièrement déroulés au sol. Les dérouler de manière à prévenir toute entrave du personnel.



Le désordre est source d'accidents.



Utilisez toujours l'appareil dans un endroit bien ventilé. La poussière générée peut être dangereuse pour la santé. Utilisez un système de dépoussiérage, et si ce n'est pas possible, il est recommandé d'utiliser un masque anti-poussière.

## IX. Fonctionnement général

La MFT 150 permet de tailler à moyenne échelle des fleurs fraîches ou séchées de cannabis médicinal et de chanvre thérapeutique. Lorsqu'elle est réglée correctement et utilisée conformément aux spécifications d'utilisations, cette machine atteint une performance inégalée et un produit final similaire à une coupe manuelle tout en conservant la beauté et la qualité du produit travaillé.

Selon la nature de la fleur, humide ou sec ainsi que d'autres facteurs tel que la température, l'humidité ambiante, ... Il est nécessaire de procéder à un nettoyage plus fréquent, plus approfondi.

La machine est composée de trois blocs principaux à savoir le tambour où les têtes sont envoyées pour se faire effeuiller, d'une lame fixe et d'une lame tournante. La lame tournante et le tambour peuvent être réglés en hauteur afin d'avoir une coupe au plus proche de la fleur sans pour autant l'endommager. De plus, la vitesse de rotation de ces deux éléments est réglable afin d'optimiser au mieux le rendement par rapport au résultat final souhaité.

La machine a été conçue pour être facile à utiliser, à entretenir et à sécuriser. Les principaux composants en contact avec les fleurs se démontent facilement, en quelques minutes, à la main et sans outils. Le nettoyage est simple, rapide et efficace. Lors d'une phase de maintenance, il est impératif de respecter toutes les règles de sécurité mentionnées dans ce manuel.

## X. Fonctionnement normal

Voici comment se présente l'IHM :



1 Bouton d'armement de la machine

- 2 Bouton d'alimentation de la machine
- 3 Bouton de mise en rotation de la lame et le potentiomètre pour régler sa vitesse
- 4 Bouton de mise en rotation du tambour et le potentiomètre pour régler sa vitesse
- 5 Bouton d'arrêt d'urgence

Avant, toute utilisation, il faut :

- Vérifier qu'il n'y a personne à proximité, personne qui n'ont rien à faire sur l'emplacement de travail
- Vérifier le désengagement de l'arrêt d'urgence.
- Mettre les potentiomètres de vitesse de la lame et du tambour au minimum
- Vérifier que la courroie soit en tension, que les capots soient fermés, que les freins des roues soient serrés, ...
- Relier au secteur

Une fois toutes ces vérifications réalisées :

1. Mettre la machine sous tension en tournant le bouton d'alimentation (2) sur 1.
2. Presser le bouton d'armement (1), la LED verte au-dessus du bouton s'allume pour signifier que la machine est opérationnelle.
3. Allumer les moteurs du tambour ainsi que de la lame rotative en tournant sur 1 les deux boutons de marche / arrêt du tambour et de la lame tournante (3 et 4). Les LED au-dessus de chaque bouton s'allument ce qui signifie que les moteurs sont bien en fonctionnement.
4. Réglez la vitesse de ces deux éléments avec les potentiomètres (3 et 4) en fonction de la variété de la fleur traitée et du résultat souhaité.

Pour arrêter la machine :

1. Remettre les potentiomètres (3 et 4) à zéro
2. Tourner le bouton d'alimentation (2) sur 0.

S'il s'agit d'un arrêt provisoire pour vider le sac de récupération, rien de plus n'est à faire. Une fois l'étape de réalisée, il suffit de reprendre le cycle de fonctionnement normal.

S'il s'agit d'un arrêt de fin de production ou pour un entretien complet de la machine, il faut alors la débrancher après l'arrêt pour éviter tout risque électrique.



Il est impératif de porter tous les EPI mentionnés afin d'éviter tout risque de blessure.



En fonctionnement normal, la machine doit être stable et avec les roues bloquées.



Il est important de contrôler le remplissage du sac de récupération des déchets afin de le vider au bon moment et éviter un bourrage. Quand le sac est plein, il faut arrêter la machine pour le vider et le remonter.



Il est souvent nécessaire que la fleur passe plusieurs fois dans la machine pour atteindre le résultat souhaité.

---

## XI. Arrêt d'urgence



**Arrêt d'urgence** : Ce bouton peut être pressé à tout moment et doit l'être à l'apparition d'un risque ou au moindre doute sur le fonctionnement normal de la machine pour éviter un endommagement humain ou matériel.

Une fois enclenché, pour reprendre une production normale :

1. Commencez par vérifier que rien ne puisse gêner ce bon fonctionnement.
2. Désenclencher le bouton d'arrêt d'urgence en le tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.
3. Réarmez la machine en pressant le bouton d'armement (1), la LED verte au-dessus du bouton s'allume pour signifier que la machine est opérationnelle.
4. Reprise du fonctionnement normal.



Si l'arrêt d'urgence dysfonctionne, veuillez immédiatement contacter INSAVALOR ou un distributeur officiel afin de régler le problème. Il est strictement interdit de faire fonctionner la machine dans ce cas-là.

---

## XII. Démontage de la MFT 150

Pour démonter la machine :

1. Débranchez la MFT 150 du secteur
2. Débranchez le ventilateur du bloc moteur
3. Enlevez la trémie de la machine
4. Soulevez le capot
5. Enlevez le tambour

6. Faites sauter la courroie des roues d'entraînement du bloc moteur :

- Ouvrez le capot à gauche de la machine
- Actionnez le levier vers la gauche pour détendre la courroie
- Enlevez-la de la gorge des roues



7. Démontez le bloc moteur :

- Saisissez les poignées de part et d'autre du bloc moteur
- Faites pivoter le bloc moteur en le tirant légèrement vers vous jusqu'à 45° environ
- Soulevez le pour le désolidariser du bâti



Il est fortement conseillé de soulever le bloc moteur à deux. Très lourd !!

8. Enlevez la gaine qui relie le bloc lame à l'aspiration

9. Enlevez le bloc lame. S'aider de la poignée pour le soulever



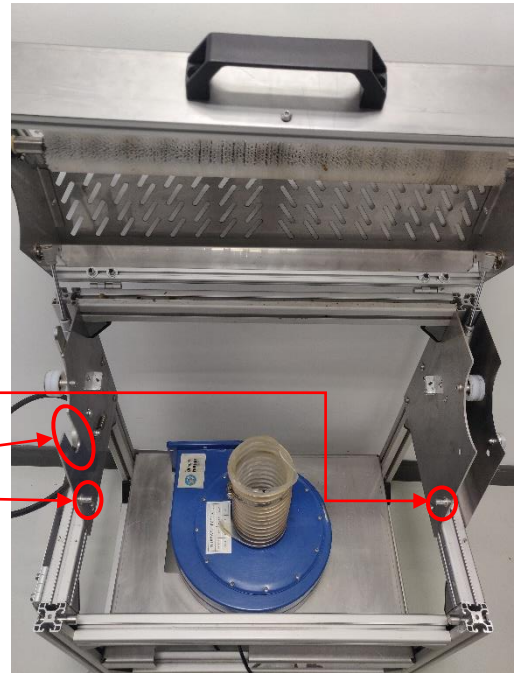
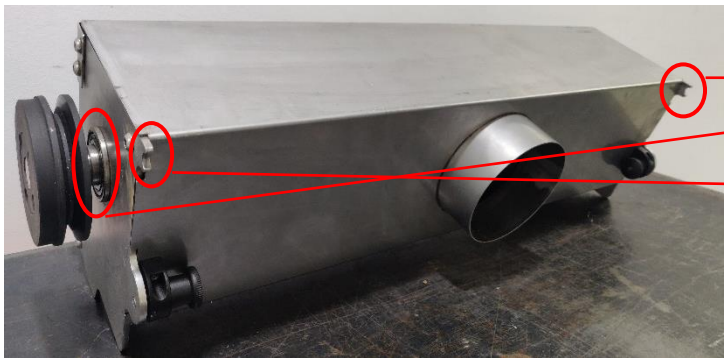


### XIII. Montage de la MFT 150

Pour remonter la machine :

1. Commencez par le bloc lame :

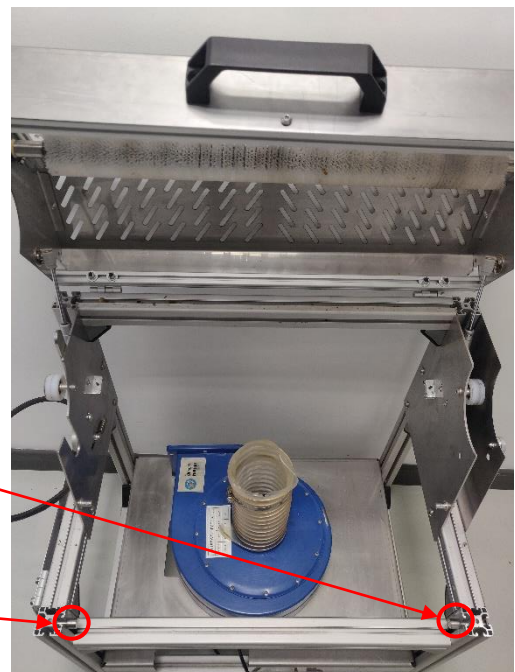
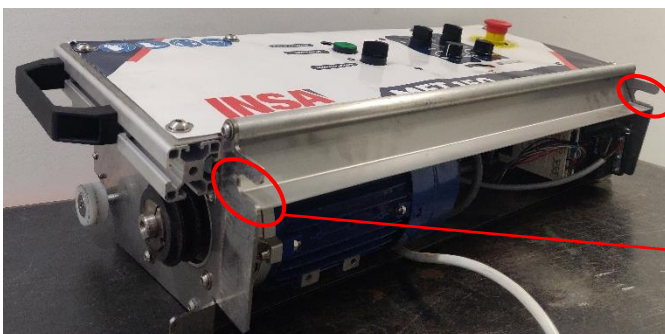
- Saisissez-le par la poignée
- Engagez l'axe de la roue dans la gorge prévue à son effet
- Posez le bloc lame en s'assurant que les deux becs soient en appuis sur leur pion respectif



2. Connectez la gaine qui relie le bloc lame à l'aspiration

3. Remontez le bloc moteur

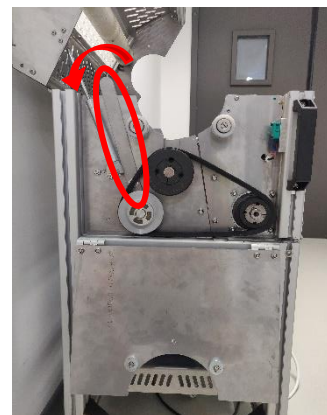
- Saisissez-le par les poignées
- Alignez les deux becs à leur pion respectif en inclinant le bloc moteur de 90° (image ci-dessous).
- Une fois enclenchés, redressez le bloc moteur pour le mettre en position finale sur le bâti.





4. Tendez la courroie des roues d'entraînement du bloc moteur :

- Actionnez le levier vers la gauche pour rapprocher les roues
- Placez la courroie dans les gorges des roues
- Tendre la courroie en positionnant le levier dans sa position initiale
- Fermez le capot de sécurité



5. Posez le tambour dans son emplacement
6. Fermez le capot
7. Emboîtez la trémie de la machine
8. Branchez le ventilateur sur la prise du bloc moteur

La machine peut ensuite être branchée et prête à l'emploi.

#### XIV. Réglages

Pour atteindre une performance optimale en fonction de la variété et du résultat souhaité, il est primordial de bien régler la MFT 150. Pour ce faire, plusieurs réglages sont nécessaires :

- Inclinaison de la lame fixe par rapport aux lames rotatives
- Inclinaison du bloc lame par rapport au tambour
- Inclinaison du tambour



Il est impératif de porter tous les EPI mentionnés afin d'éviter tout risque de blessure.



Il est souvent nécessaire que la fleur passe plusieurs fois dans la machine pour atteindre le résultat souhaité.

### Inclinaison de la lame fixe par rapport aux lames rotatives :

Afin d'assurer une coupe nette et sans bavure, le premier réglage à faire est l'inclinaison de la lame fixe par rapport aux lames rotatives. Le but est que la lame fixe entre légèrement en contact avec les lames rotatives.



Cette opération de réglage se fait avec la machine à l'arrêt, débranchée, stable et avec les roues bloquées.



Ne mettez en aucun cas vos doigts dans le bloc lame lors de ce réglage. Risque important de coupures ou écrasements.

Ce réglage se réalise sur le bloc lame isolé du reste de la machine. Pour la démonter, se référer au chapitre « XII – Démontage de la MFT 150 ».

Une fois le bloc lame isolé et posé de manière stable sur une table :

- Serrez les vis de réglage jusqu'à contact de la lame fixe sur les lames rotatives.
  - Réalisez un test de coupe avec une feuille de papier. Actionnez la lame rotative en faisant tourner la roue.
- i** Il faut que la découpe soit nette. Si la découpe n'est pas assez propre, affinez le serrage.



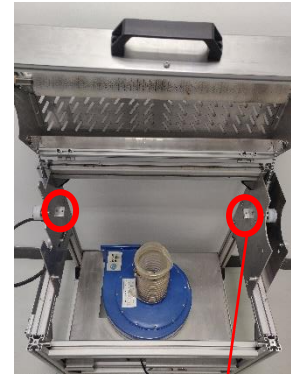
Une fois le réglage réalisé, remontez le bloc lame dans la machine en se référant au chapitre « XIII – Montage de la MFT 150 ».

### Inclinaison du bloc lame par rapport au tambour :

Afin d'assurer une coupe nette et sans bavure, le deuxième réglage à faire est l'inclinaison du bloc lame par rapport au tambour. Le but est que le bloc lame soit au plus près du tambour pour que la découpe de la feuille soit au plus proche de la fleur sans l'endommager.

Pour ce faire, à partir de la machine montée :

- Branchez la machine et la mettre en marche suivant la procédure décrite au chapitre « X - Fonctionnement normal ». Le bloc lame doit rester à l'arrêt.
- Mettez en rotation le tambour a vitesse minimum.
- Accédez au dos de la machine
- Serrez plus ou moins les vis de réglages pour que le bloc lame rentre en contact avec le tambour.
- A ce moment, desserrez les d'un demi-tour chacune afin de laisser un jeu fonctionnel.



Il est impératif de porter tous les EPI mentionnés afin d'éviter tout risque de blessure.



Cette opération de réglage se fait avec la machine à l'arrêt, débranchée, stable et avec les roues bloquées.

## XV. Entretien

Il est important de bien nettoyer la machine entre chaque utilisation afin d'assurer une bonne qualité d'effeuillage, et éviter un encrassement de la machine.



Il est impératif de porter tous les EPI mentionnés afin d'éviter tout risque de blessure.



Cette opération d'entretien se fait avec la machine à l'arrêt, débranchée, stable et avec les roues bloquées.

Cette opération se réalise avec la machine démontée. Pour se faire, se référer au chapitre « XII – Démontage de la MFT 150 ».

### **Nettoyage du tambour :**

Le tambour peut se nettoyer à l'eau savonneuse (hors eau haute pression) ou à l'air comprimé (air dégraissé, max 8 MPa). Vous pouvez également gratter la résine accumulée à la raclette.



Faire attention de ne pas endommager la cylindricité du tambour pendant des manipulations au risque d'impacter fortement l'efficacité de la machine.

### **Nettoyage du bloc lame :**

Le bloc lame peut se nettoyer à l'eau savonneuse (hors eau haute pression) ou à l'air comprimé (air dégraissé, max 8 MPa). Vous pouvez également gratter la résine accumulée sur la lame fixe à la raclette.

Une prestation d'affutage des lames est conseillée tous les ans avant le début de la saison. Veuillez contacter directement INSAVALOR ou un distributeur officiel pour planifier l'intervention.



Ne mettez en aucun cas vos doigts dans le bloc lame lors de ce réglage. Risque important de coupures ou écrasements.

### **Nettoyage du bâti et bloc moteur :**

Le bâti et le bloc moteur ne se nettoient qu'à l'air comprimé (air dégraissé, max 8 MPa).

### **Nettoyage de la trémie :**

La trémie peut se nettoyer à l'eau savonneuse (hors eau haute pression) ou à l'air comprimé (air dégraissé, max 8 MPa).



Il est interdit d'utiliser d'autres produits pour le nettoyage de la machine au risque d'endommager le traitement de surfaces des pièces.

### **Remise en service :**

Une fois nettoyée, vous pouvez remonter la machine en se référant au chapitre « XIII – Montage de la MFT 150 ».

## XVI. Fin de vie – Recyclage



La machine n'est pas recyclable et représente un déchet encombrant. Il est donc interdit de la jeter aux ordures ménagères ainsi qu'en pleine nature.

Contactez INSAVALOR afin qu'elle soit récupérée et rétrofitée. Ou jetez-la dans les déchets DEEE en déchetterie.

## XVII. Conseils d'utilisation et de prévention

Respectez toujours les instructions de ce manuel d'utilisation et les consignes de sécurité.

Ne surchargez pas l'effeuilleuse au-delà de ses capacités maximales recommandées.

Nettoyez régulièrement la machine pour maintenir son efficacité et sa sécurité.

En cas de dysfonctionnement ou de problème de sécurité, arrêtez immédiatement la machine et contactez un technicien qualifié pour les réparations.

## XVIII. Spécifications techniques

|                                   |                                                 |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------|
| Dimension :                       | <b>68 x 44 x 87 cm</b>                          |
| Poids net :                       | <b>78 kg</b>                                    |
| Puissance :                       | <b>1 kW</b>                                     |
| Puissance consommée :             | <b>665 W</b>                                    |
| Vitesse de rotation max :         | <b>1200 tr/min</b>                              |
| Alimentation :                    | <b>230 V ±10% / AC 50-60 Hz</b>                 |
| Indice de protection :            | <b>IP2X</b>                                     |
| Altitude maximale d'utilisation : | <b>2000m</b>                                    |
| Température ambiante :            | <b>De 5°C à 40°C</b>                            |
| Humidité relative :               | <b>80% jusqu'à 31°C puis jusqu'à 50% à 40°C</b> |
| Niveau acoustique :               | <b>89 dB (A) à 1m</b>                           |
| Nature des fusibles : lame        | <b>6.3A - 5 x 20mm - Type T - 250V c.a.</b>     |
| Tambour                           | <b>6.3A - 5 x 20mm - Type T - 250V c.a.</b>     |
| Aspiration                        | <b>2A - 5 x 20mm - Type T - 250V c.a.</b>       |
| Verrouillage                      | <b>0.250A – 5 x 20mm – Type T – 250V c.a.</b>   |

---

**XIX. Pour toute information ou assistance**

|                     |                                                                        |
|---------------------|------------------------------------------------------------------------|
| Modèle              | <b>MFT 150</b>                                                         |
| Manuel              | <b>MANUEL UTILISATION MFT 150 _ A</b>                                  |
| Pays                | <b>France</b>                                                          |
| Nom de l'entreprise | <b>INSAVALOR – Meca3D</b>                                              |
| Adresse             | <b>66 Boulevard Niels Bohr</b>                                         |
| Ville               | <b>Villeurbanne CEDEX 69603</b>                                        |
| Téléphone           | <b>04 72 43 83 93</b>                                                  |
| Adresse mail        | <a href="mailto:meca3d@insa-lyon.fr"><u>meca3d@insa-lyon.fr</u></a>    |
| Site web            | <a href="http://www.insavalor.fr/"><b>http://www.insavalor.fr/</b></a> |

---